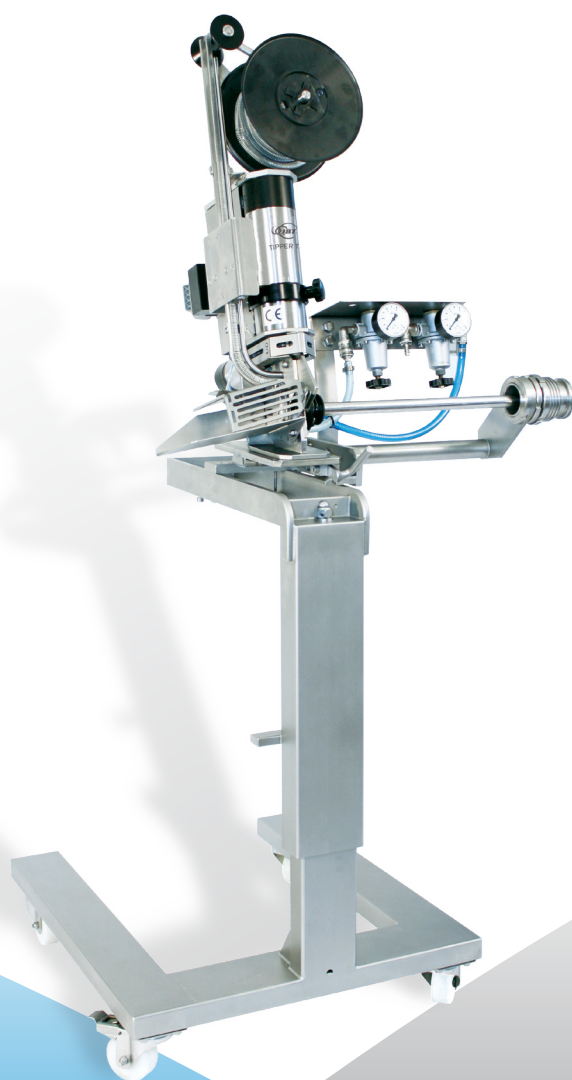




TIPPER TIE™

TAN

Clippeuse Simple Automatique



Fermeture rapide et fiable des portions
de saucisses à la ficelle

Clippeuse Simple Automatique TAN

Le TAN convient en particulier à la fermeture des saucisses portionnées en chaînes jusqu'au calibre 55. Les produits typiques sont par ex. les saucisses de boeuf en Allemagne, les saucissons au lard en République tchèque et en Slovaquie, les saucisses en Autriche et les cervelas en Suisse. Tous les boyaux naturels, courbes ou boyaux artificiels connus en collagène, cellulose ou chlorure de polyvinylidène peuvent être fermés sûrement et avec ménagement avec une cadence maximale de 320 par minute.

La Technique/Le Fonctionnement/L'entretien

Le TAN avec commande pneumatique peut être couplé à l'aide d'une console à toutes les machines usuelles de remplissage. L'impulsion de clippage est déclenchée par l'installation de remplissage. La clippeuse simple automatique TAN est entièrement fabriquée en acier au nickel-chrome et en matière plastique. La construction massive garantit une grande durée de vie. L'amortissement pneumatique du refoulement et du piston du poinçon ainsi que la lubrification intégrée rendent le TAN très silencieux.

Les éléments comme le guidage du poinçon, les matrices, les valves, etc. peuvent être échangés sans problème (système modulaire) et nous être renvoyés pour la révision éventuelle. Le TAN est extrêmement facile à nettoyer. Les matériaux résistants à la corrosion, les surfaces lisses et la construction simple et robuste sont des éléments de construction qui permettent un nettoyage rapide et hygiénique. Le TAN satisfait aux dernières exigences de sécurité et d'hygiène.

Les Options

- Bobines de clips pour tailles K100 et K75
- Chariot
- Régulateur de pression
- Electrovanne
- Commande bimanuelle (1er clip)

Caractéristiques Techniques

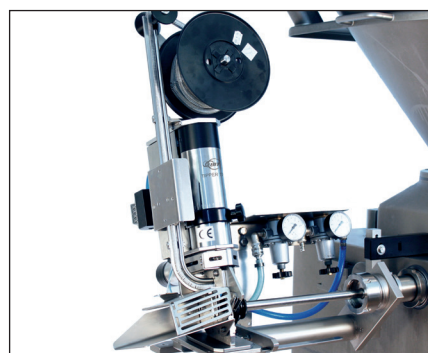
Dimensions (L x L x H):	36 x 41 x 85 mm 85 x 72 x 165 mm (avec wagon à roulette)
Pression de service :	3-5 bars
Calibre:	Ø 22-50 mm
Type de clip:	TAN 323 K100 TAN 320 K50-K75
Cadences:	320 cycles/min.
Poids:	20 kg (avec wagon à roulette 60 kg)
Niveau sonore:	78 LpA [dB(A)] (Niveau de pression acoustique selon EN ISO 11204)

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



Positionnement peu encombrant de la tête de clippage



Ouverture facile de la tête de clippage pour un rechargement rapide de boyaux



La sécurité d'abord, même avec des débits élevés

North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Luffkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



TIPPER TIE™

We're with you, right down the line.™

tipperTie.com | jbt.com