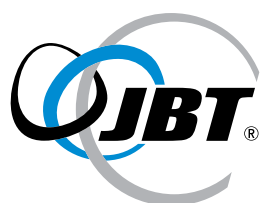




Flexibilité, rentabilité.



STRONGER TOGETHER

TIPPERTIE™

Clippeuse de table simple TCV

Domaine d'application

Les clippeuses de table de la série TCV sont utilisées lorsqu'une fermeture absolument sûre est requise. Ces appareils permettent de sceller saucisses, volailles et gibiers ainsi que les emballages contenant de la viande fraîche et du fromage.

Les appareils de la série TCV sont également idéaux pour la pré-confection de boyaux ainsi que pour le conditionnement de produits chimiques ou de toutes autres natures dans des filets, sachets et boyaux divers.

Les machines des séries TCV et TCNV sont utilisées tant dans les grandes usines que dans les petites entreprises. Selon les besoins, ces aides robustes peuvent être employées dans bon nombre de domaines et pour les applications les plus diverses. Les exemples d'utilisation suivants illustrent à quel point l'usage des fermetures à clip est universel, que ce soit avant, pendant ou après le traitement.

Emballage pour le traitement

- Après clippage, le produit est cuit ou surgelé. Il peut ensuite passer à la prochaine étape de fabrication ou être expédié.
- Un filet clippé permet de réaliser le fumage d'un produit en lui donnant la forme et la structure de surface souhaitées.

Emballage de protection

- Pour des raisons d'hygiène, le produit est placé dans un emballage qui le protège.
- Les produits sont expédiés dans d'épais sachets de protection.
- Bien emballés, les produits sont entreposés parfaitement à l'abri de la poussière.

Emballage final

- Les produits scellés se prêtent à une présentation attrayante pour le client. Étiquettes, mise

en forme des produits ainsi que couleurs des matériaux d'emballage et de fermeture offrent une grande liberté pour la mise en valeur des produits.

Machine de réserve

- Ces machines permettent de réagir de manière rapide et flexible à un pic de commandes, à des modifications ainsi qu'en cas de panne d'autres lignes ou d'imprévus dans la production journalière.
- Ces appareils permettent un emballage économique de produits spéciaux.

Matériaux d'emballage

- La série TCVx06 est conçue pour les sachets, filets et petits boyaux artificiels.
- Les séries TCVx07 et TCNV sont conçues pour les sachets, filets, petits boyaux artificiels ainsi que tous les boyaux courants.
- La série TCNV est conçue pour les boyaux naturels ou artificiels et les boyaux à base de collagène ou de cellulose.

Avantages

- Faible coût de cycle de vie grâce à une construction robuste
- Frais de maintenance et d'entretien minimes
- Respect des exigences les plus strictes en matière d'hygiène et de sécurité
- Très grande stabilité de l'appareil, tout en n'occupant qu'une surface de production restreinte
- Résistance aux opérations de nettoyage homologuées les plus agressives
- Conception aux normes d'hygiène avec des surfaces lisses et des matériaux inoxydables qui aident à maintenir le niveau de propreté souhaité grâce à un nettoyage simple et rapide
- Clip plat TCNV particulièrement adapté au scellage de boyaux naturels fragiles



Modèle TCNV avec pose-boucles automatique



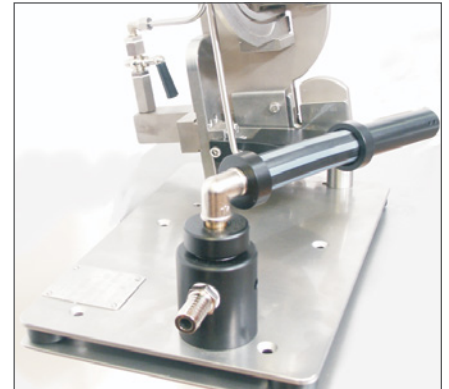
Modèle TCNV avec couteau de sectionnement pneumatique



Actionnement à levier palpeur et couteau de sectionnement blocable.



Version horizontale TC406H pour ensachage vertical



Tube d'aspiration pivotant pour emballages sous vide



Saucissons avec clips roulés

Conception

Les clippeuses de table de la série TCV, fabriquées en acier au nickel chromé et plastique, sont conformes aux exigences de sécurité et d'hygiène les plus récentes, définies dans différentes normes, notamment la norme EN 13885 relative aux machines et clippeuses.

Variantes d'équipements

- Le pose-boucles est utilisé pour les saucisses devant être fabriquées ou présentées de manière suspendue
- Le couteau garantit des extrémités nettes pour une belle présentation
- Une unité de maintenance veille à un apport d'air propre avec une pression correcte et réduit ainsi les frais d'entretien

- Certains appareils de la série TCV sont disponibles avec dispositif d'aspiration d'air pivotant. Ce dispositif permet d'extraire l'air des sachets à sceller, avant que la clippeuse ne les fasse pivoter et les scelle.
- Pour les applications spéciales et les matériaux de remplissage liquides, certains appareils de la gamme TCV sont également proposés en version horizontale.
- En option, la machine TCV106 est disponible avec étiqueteuse. Une étiquette est alors imprimée lors du processus de fermeture et fixée sous le clip sans risque de falsification.



Produits conditionnés en filets



Saucisses en boyau naturel avec clips plats

Caractéristiques techniques

	Clip plat	Clip roulé	Couteau manuel	Dispositif de coupe (pneumatique)	Vide-cuve	Pose-boucles automatique	Pose-boucles (1 ou 2 temps)	Valve de temporisation	Dispositif de refoulement	Actionnement manu el à levier palpeur	Actionnement par pédale	Couteau manuel	Actionnement pneumatique à levier palpeur	Aspiration sous vide	Temporisation	Magasin simple	Dispositif à oxygène ou couteau (HF)	Bâti horizontal avec support de table et unité de maintenance	Bâti horizontal avec dispositif de serrage de la languette	Support de levage pneumatique	Magasin avec logement double	Pose-étiquettes avec imprimante	Pose-étiquettes avec estampeuse	Modèle standard	
TCNV 75	✓	--	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Plaque de support avec ajustage d'inclinaison et plateau de support
TCNV 100	✓	--	✓	--	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV 200A	✓	--	--	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV 200B	✓	--	--	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV RF200	✓	✓	--	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV E220R	--	✓	--	✓	--	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV 400	✓	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCNV 400R	--	✓	--	✓	--	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCV 106-100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	--	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Couteau pneumatique
TCV 106-E220	--	--	--	--	--	--	--	--	Op-tions	✓	--	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCV 206	--	--	✓	--	--	--	--	--	✓	--	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCV 406	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCV 507	--	--	✓	--	--	✓	--	✓	--	--	✓	--	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
TCV206H (HF)	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	--	✓	--	--	✓	✓	✓	✓	--	✓	--	--	--	--	
TCV406H (HF)	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	--	✓	✓	--	--	--	
TCV407H (HF)	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	--	✓	✓	--	--	--	
TCV406Z	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	--	--	✓	✓	--	--	✓	✓	--	

Spécifications

Machine	Dim. LxlxH (cm)	Poids (kg)	LpA[dB(A)]*	Type de clip
TCNV 75	27x21x87	9	64	50, 75K+(T)
TCNV 100	27x21x87	9	74	(T)90, 100
TCNV 200A	27x21x87	9	74	175, 200G+(T)
TCNV 200B	27x21x87	10	74	175, 200, 250G+(T)
TCNV RF200	27x21x87	10,5	74	G175, 200, 250
TCNV E220R	27x21x87	10	74	E210, 220, 230, 240
TCNV 400	27x21x87	11	74	390, 400, 425
TCNV 400R	27x21x87	12	74	370, 380, 390, 400, G400, G410, K400, K410
TCV 106-100	25x22x87	10	83	K90-K150, T90-T150
TCV 106-E220	25x22x87	10	83	E210-E240
TCV 206	25x22x87	10	83	G175-G250
TCV 406	25x22x87	10	83	390-450
TCV 507	25x22x87	10	83	E510-E540
TCV 206H (HF)	52x25x64	11	83	G175-G250
TCV406H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 407H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 406Z	65x50x111	26	73	Z401, Z411

* Mesure acoustique selon EN ISO 3744 / mesure de niveau de pression acoustique selon EN ISO 11204

TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 Etats-Unis
Tél. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Str. 9a
21509 Glinde, Allemagne
Tél. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

