

Pökemaschine PM 74

- Neuer robuster Pökelausautomat für Gewerbe- und Industriebetriebe
- Ganze Maschine in schwerer, massiver Chromnickelstahl-Konstruktion
- Nadelkopf mit luftgefederten Nadeln mit 4,5 mm / 3,0 mm Durchmesser
Einstichspitze 3,0 mm / 2,0 mm, einfach auswechselbar
- Zum Spritzen von Produkten mit und ohne Knochen
- Patentierte, druckluftgesteuerte Abstreifvorrichtung ohne Anpressdruck auf das Produkt, für optimale Lakeaufnahme und -verteilung
- Stufenlos regulierbarer Lakedruck
- Rostfreie Zentrifugalpumpe, Leistung max. 130 L / min. Druck manuell verstellbar von 0,2 bis 3,0 bar, sep. Motor 5,5 KW
- Glycerin Manometer zur Druckanzeige
- Kurbelantrieb mit 2-stufigem Getriebemotor, 15 / 29 Hübe / min.
- Patentiertes Kunststoffgliederband mit Edelstahlachsen, 300 mm
- Ganze Transporteinheit werkzeuglos herausnehmbar
- Zwei Vorschubstufen: 45 mm & 90 mm pro Hub
- Integriertes Reinigungssystem zum Spülen des gesamten Injektionskreislaufes

PM 74 pickle injector

- Sturdy new pickle injector for automated production.
- Rugged, heavy-duty stainless-steel construction throughout.
- Needle head of air-cushioned needles in 4,5 mm / 3.0 mm diameter with 3.0 mm / 2.0 mm injection tips, easy to remove and replace.
- For injection of bone-in and boneless products.
- Patented pneumatically stripper bar avoids squeezing product to assure consistently optimal brine uptake with even distribution.
- Infinitely variable brine pressure.
- Rustproof centrifugal pump with max. capacity 130 l/min., Pressure adjusts manually from 0,2 to 3,0 bar, separate 5.5 kw motor
- Crank drive with 2-speed motor, 15 / 29 strokes /min.
- Patented conveyor system featuring nylon segments and stainless steel pivots, 300 mm.
- Two belt advance modes: 45 mm & 90 mm per stroke.
- Integrated cleaning system to flush entire injection circuit clean.



Dorit-DFT Fleischereimaschinen GmbH

Andreas-Bechdorf-Str. 1
D-73479 Ellwangen

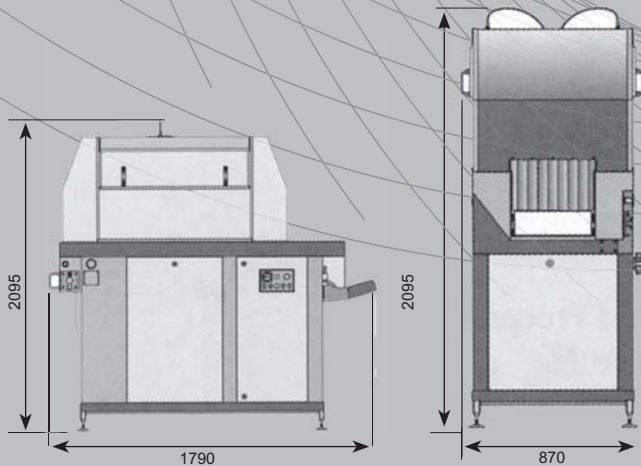
Telefon
+49 (0) 7961 93 39 40

Fax
+49 (0) 7961 93 39 415

eMail
schmid@d-f-t.net

Technische Daten / Technical data

			PSM 48 3.0-ZD	PSM 48 4.5-ZD	PSM 90 3.0-ZD
Einzelnadeln	Single Needles		48	48	90
Nadeldurchmesser	Needle diameter	mm	3,0	4,5	3,0
Anzahl Hübe pro Minute	Strokes per minute		15 & 29	15 & 29	15 & 29
Bandvorschub pro Hub	Belt advance per stroke	mm	45 & 90	45 & 90	45 & 90
Max. Produkthöhe	Max. product height	mm	200	200	200
Wannenbreite	Channel width	mm	340	340	340
Max. Stundenleistung je nach Produkt	Max. capacity per hour depending on product	kg	ca. 3000	ca. 3000	ca. 3000
Max. Einspritzmenge pro Durchgang	Max. injection rate in one pass	%	70-100	70-100	70-100
Zentrifugalpumpe ZP-130	centrifugal pump ZP-130		√	√	√
Mechanischer Antrieb / Frequenzumwandler	Mechanical drive / Frequency converter		√	√	√
Elektronisch gesteuerter Ketten-Vorschub	Electronically operated chain drive belt advance		√	√	√
Pneumatisch/hydraulisch gest. Nadeldruck	Pneumatically/hydr. operated needle pressure		√	√	√
Pneumatisch gesteuerter Abstreifdruck	Pneumatically controlled stripper blocks		√	√	√
Patentiertes Kunststoff-Gliederband	Patented neoprene food-quality conveyor belt		√	√	√
Integrierter Rücklaufilter und Saugfilter	Integrated return-flow and suction filter		√	√	√
Option: Computersteuerung	Option: Computerised control		√	√	√
Motorendaten:					
Nadelkopf-Antrieb	Needle head drive	KW	1,9	1,9	1,9
Bandvorschub	Belt advance	KW	0,25	0,25	0,25
Lakepumpe	Brine pump	KW	5,5	5,5	5,5
Primärspannung	Voltage	V / Hz	400/50	400/50	400/50
Benötigte Absicherung	Fuses	A / amps	20	20	20
Druckluftanschluss	Air pressure connection	bar	6 -10	6 -10	6 -10
Luftverbrauch max.	Max. air requirement	Lt./min.	45	45	45
Nettogewicht	Net weight	kg	690	690	690
Bruttogewicht, seemässig verpackt	Gross weight, with seaworthy crating	kg	750	750	750
Abmessungen, Verpackung (L x B x H)	Dimensions (packed)	cm	165 x 93 x 213	165 x 93 x 213	165 x 93 x 213


Händler / Kontaktadresse Distributor / Contact address: