

Pökemaschine PM 92

- Neuer robuster Pökelausautomat für Industriebetriebe.
- Ganze Maschine in schwerer, massiver Chromnickelstahl-Konstruktion
- Nadelkopf mit luftgefederten Nadeln mit 4,0 mm / 3,0 mm Durchmesser. Einstichspitze 3,0 mm / 2,0 mm in 10 Reihen, einfach auswechselbar.
- Zum Spritzen von Produkten mit und ohne Knochen.
- Patentierte, druckluftgesteuerte Abstreifvorrichtung ohne Anpressdruck auf das Produkt, für optimale Lakeaufnahme und -verteilung
- Stufenlos regulierbarer Lakedruck.
- Rostfreie Zentrifugalpumpe, Leistung max. 440 L / min. Druck manuell verstellbar von 0,2 bis 3,0 bar, sep. Motor 11 KW.
- Glycerin Manometer zur Druckanzeige
- Getriebemotor stufenlos verstellbar mittels Frequenzumformer; 7-26 Hübe / min.
- Mechanisches Vorschubsystem,
- Ganze Transporteinheit werkzeuglos herausnehmbar.
- Stufenlos verstellbarer Vorschub: 38-152 mm / Hub.
- Integriertes Reinigungssystem zum Spülen des gesamten Injektionskreislaufes.
- Standardspannung: 400 V / 50 Hz / 3 Ph.

PM 92 pickle injector

- Sturdy new pickle injector for automated industrial production.
- Rugged, heavy-duty stainless-steel construction throughout.
- Needle head of air-cushioned needles in 4.0 mm / 3.0 mm diameters with 3.0 mm / 2.0 mm injection tips, easy to remove and replace.
- For injection of bone-in and boneless products.
- Patented pneumatically controlled stripper bar avoids squeezing product to assure consistently optimal brine uptake with even distribution.
- Infinitely variable brine pressure.
- Rustproof centrifugal pump, max. capacity 440 l/min., pressure adjusts manually from 0.2 to 3.0 bar, separate motor 11 KW.
- Glycerine manometer for pressure gauge display.
- Motor continuously adjustable by frequency converter, 7 – 26 strokes / min.
- Mechanical conveyor system.
- Entire conveyor system removable without tools
- Advance modes continuously adjustable: 38-152 mm / stroke
- Integrated cleaning system to flush entire injection circuit clean
- Voltage: 400 V / 50 Hz / 3 Ph.



**Dorit-DFT
Fleischereimaschinen
GmbH**

**Andreas-Bechdorf-Str. 1
D-73479 Ellwangen**

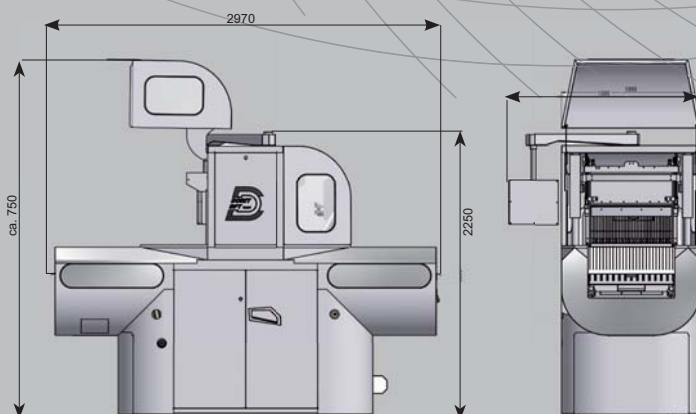
**Telefon
+49 (0) 7961 93 39 40**

**Fax
+49 (0) 7961 93 39 415**

**eMail
schmid@d-f-t.net**

Technische Daten / Technical data
PSM-190
4.0-ZD

Einzelnadeln	Single needles		190
Nadelköpfe	Needle heads		1
Nadeldurchmesser	Needle diameter	mm	4,0
Anzahl Hübe pro Minute	Strokes per minute	mm	7-26
Vorschub pro Hub	Belt advance per stroke	mm	38-152
Max. Produkthöhe	Max. product height	mm	200
Wannenbreite	Channel width	mm	650
Max. Stundenleistung je nach Produkt	Max. capacity per hour depending on product	Kg	circ. 10000
Max. Einspritzmenge pro Durchgang	Max. injection rate in one pass	%	100
Zentrifugalpumpe, max. Leistung	Centrifugal pump, max. capacity	l/min	440
Mechanischer Antrieb/Frequenzumwandler	Mechanical drive/Frequency converter		√
Elektronisch gesteuerter Ketten-Vorschub	Electronically operated chain drive belt advance		√
Pneumatisch / hydraulisch gesteuerter Nadeldruck	Pneumatically/hydraulically operated needle pressure		√
Pneumatisch gesteuerter Abstreifdruck	Pneumatically controlled stripper blocks		√
Mechanisches Vorschubsystem	Mechanical conveyor system		√
Integrierter Rücklauf- und Saugfilter	Integrated return-flow and suction filter		√
Standard: Computersteuerung	Norm: Computerised control		√
Motorendaten:			
Nadelkopf-Antrieb	Needle head drive	KW	5,5
Bandvorschub	Belt advance	KW	2x1,1
Lakepumpe	Brine pump	KW	11
Primärspannung	Voltage	V/Hz	400/50
Benötigte Absicherung	Fuses	A	50
Druckluftanschluss	Air pressure connection	bar	6 - 10
Luftverbrauch max.	Max. air requirement	l/min	40
Nettogewicht	Net weight	kg	2500
Bruttogewicht (seemäßig verpackt)	Gross weight, with seaworthy crating	kg	2600
Abmessungen Verpackung (LxBxH)	Dimensions (packed)	cm	330x135x260


Händler / Kontaktadresse Distributor / Contact address: