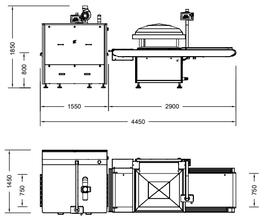
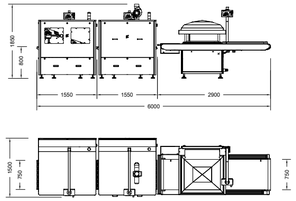
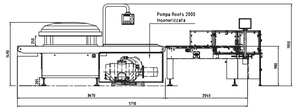
SPECIAL EXECUTION / *EXÉCUTION SPÉCIAL*

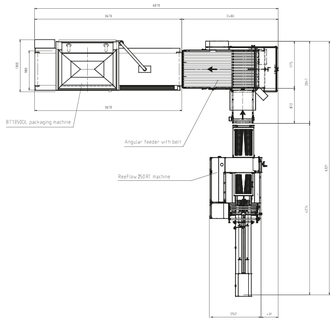


ST 100 BT 1000



DT 100 ST 100 BT 1000





BT 1350 ReeFlow 250 RT

REEPACK
COMMITTED TO PACK

VACUUM CHAMBER

RV 100-200

RV 300-630

RV 1000

DC 640-860

BT 1000-1350

TRAY SEALER

ReeSeal & ReeTray

ReeEco - ReeBasic - ReeMarket

ReeFlex & ReeMatic

ReeClose 100

ReeMaster 200-600-1000

THERMOFORMING

ReeForm E10

ReeForm E40

ReeForm T45-55

FLOW WRAP

ReeFlow 250 RT/PMT

ReeFlow 250PMB

ReeFlow 4S

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strenght.

Reepack est une entreprise qui travaille dans le domaine de production de machine d'emballage avec une large gamme de modèles: manuels, semi-automatiques et entièrement automatiques. L'expérience pluriannuel dans la fabrication de machines d'emballage permet à l'entreprise Reepack d'avoir une connaissance approfondie des exigences de productivité spécifiques de tous les modèles de machines. Reepack peut répondre aux besoins de la clientèle à travers les différentes applications dans l'emballage avec des solutions innovantes grâce à la grande disponibilité des technologies, expérience en design et grâce à la combinaison de propriété intellectuelle, de partenariats stratégiques et de sa force productive.

distributed by

©Copyright by Reepack srl-Rev.VC-BT.ST.DT.Rev.000-0117

Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
E - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

www.reepack.com

REEPACK
COMMITTED TO PACK

VACUUM CHAMBER BT

Automatic Belt Conveyor Machines

VACUUM CHAMBER BT

Automatic Belt Conveyor Machines

Automatic vacuum packaging machines designed to meet the best preservation in shrinkable, multilayer and aluminium flexible pounches.
It is possible to pack under vacuum: sausages, ham, bacon, poultry, fish, cheese, pasta and other speciality Foods.
Frame, working table and chamber, with their accessories are fully stainless steel manufactured.

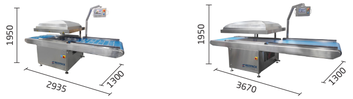
Machines d'emballage sous vide destinée à mieux préserver dans des sacs souples en rétrécissement ou multi-couche et du revêtement d'aluminium. C'est possible emballer sous vide: saucissons, jambon, bacon, volaille, poisson, fromage, pâtes et autres spécialités.
Le cadre, la table de travail et la chambre sont en acier inoxydable.

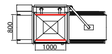
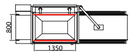
Useful dimensions:
- BT 1000: 1000 x 800 x H 250 mm
- BT 1350: 1350 x 800 x H 250 mm

- Overall control by micro PLC with 10 storable programs.
- Digital control of the vacuum and the sealing temperature.
- Bi-active sealing. The broad band sealing device mounted on the sealing bar and counterbar, secures a perfect sealing which can even withstand an autoclave sterilisation.
- Both models are provided with two sealing groups, placed on the long sides, independently usable.
- A pre-sealing phase is to remove flats or fluids from the sealing area. When using special thick or heavy duty pouches, it is possible to have additional pressure on the sealing bar with the aid of compressed air.
- Pneumatic movement of the chamber with a safety hydraulic brake.
- Pneumatic moving guides at the infeed.
- Infeed conveyor belt with electronically adjustable speed.
- Free air consumption 30 Nl per cycle; working pressure 6 BAR.
- The suggested external vacuum pumps grant a max. vacuum of 99,9%; possibility to achieve approx. an output of 3 cycles per two minutes according to the working options and pumps dimensions.
- An higher output may be reached with the use of an additional ROOTS.

Les dimensions fonctionnelles:
- BT 1000: 1000 x 800 x H 250 mm
- BT 1350: 1350 x 800 x H 250 mm

- *Contrôle pour micro PLC avec 10 programmes réglables*
- *Contrôle digital de vide et de la température de scellage*
- *Tenue bi-actif. Le dispositif d'étanchéité monté sur la barre de soudage assure une parfaite étanchéité qui est capable de résister à une stérilisation dans un autoclave*
- *Les modèles sont équipés de deux groupes, endroits sur les côtés les plus longs, utilisables de façon indépendante.*
- *Une phase de pré-sceller est utilisé pour enlever des irrégularités ou des liquides sur la surface d'étanchéité. Lorsque vous utilisez des sacs plus épais ou spéciaux, il est possible d'avoir une nouvelle pression sur la barre de soudure à l'aide d'air comprimé*
- *Mouvement pneumatique de la chambre avec freinage hydraulique*
- *Mouvement pneumatique des guides de distribution*
- *Ceinture de alimentation à vitesse réglable électroniquement*
- *Consommation d'air: 30 l. par cycle, pression de 6 bar*
- *La pompe à vide externe suggéré assure un dépression maximum de 99,9%; possibilité d'obtenir une vitesse de 3 cycles de deux minutes, en fonction des conditions de travail et de la taille de la pompe*
- *Une vitesse plus élevée peut être obtenue par l'utilisation d'une pompe à vide Roots supplémentaire*

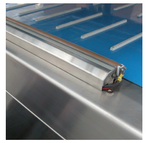


TECHNICAL DATA	*DONNÉES TECHNIQUES*	BT 1000	BT 1350
Vacuum chamber dimension	*Dimensions de la chambre à vide*	1000 x 800 x h 250 mm	1350 x 800 x h 250 mm
Chamber useful height	*Hauteur fonctionelle de la chambre*	250 mm	250 mm
Height belt conveyor	*Hauteur convoyeur à bande*	900 mm	900 mm
Sealing bar lenght Distance between sealing bars	*Distance entre les barres de scellement* *Longueur barre de soudure*	2 x 1000 mm 800 mm	2 x 1350 mm 800 mm
			
Vacuum pump	*Pompe à vide*	300 m³/h - 300+300 m³/h	300 m³/h - 300+300 m³/h
Power supply	*Consommation électrique*	3 / N / PE AC 400V 50 Hz	3 / N / PE AC 400V 50 Hz
Power consumption	*Consommation d'énergie*	Up to 15 KW *	Up to 16 Kw *
Air pressure	*Pression atmosphérique*	Ca. 30 Nl / c	Ca. 30 Nl / c
Machine weight	*Poids machine*	Ca. 930 Kg	Ca. 1130 Kg
Overall machine dimension	*Dimensions generales de la machine*	2935 x 1300 x h 1950 mm	3670 x 1300 x h 1950 mm

*According to vacuum system configuration / *En fonction de la configuration du système du vide choisi*

OPTIONAL	*OPTIONS*	BT 1000	BT 1350
Roots vacuum unit	*Unité de vide Roots*	500 - 1000 m³/h	500 - 1000 m³/h
Ribbed conveyor belt	*Convoyeur à bande côtelée*	●	●
Pnumatic scrap cutter	*Fraise déchets pneumatique*	●	●
Scrap cutter with serrated blade	*Fraise déchets avec lame dentelée*	●	●
Bags holding device inside Chamber	*Dispositif de maintien des sacs dans la chambre*	●	●
Higher useful chamber	*Hauteur de la chambre utile*	●	●

● Optional / Options



RIBBED CONVEYOR BELT / *CONVOYEUR À BANDE CÔTELÉE*

EASY BELT CLEANING / *TAPIE A NETTOYAGE FACILE*

BAGS HOLDING DEVICE INSIDE CHAMBER / MÉCANISME DE PRÉHENSION DES SACS DANS LA CHAMBRE

EASY REMOVAL OF BOTTOM SEALING BAR / *RETRAIT FACILE DES BARRES INFÉRIEURES*

EASY REMOVAL OF UPPER SEALING BAR / *RETRAIT FACILE DES BARRES SUPÉRIEURES*

BI ACTIVE SEALING / *SCELLAGE BIACTIVE*

STAINLESS STEEL TROLLEY FOR VACUUM UNIT / *TROLLEY PORTE POMPES EN ACIER*

ST100 AUTOMATIC SHRINKING TUNNEL

TECHNICAL DATA	*DONNÉES TECHNIQUES*	ST100
Maximum product height	*Hauteur maximale du produit*	300 mm
Volume of water	*Volume d'eau*	190 lt
Max.Adjustable temperature	*Température maximale réglable*	95° C
Height belt conveyor	*Hauteur de la ceinture*	890 mm
Heating system	*Système de chauffge*	Electric or Steam
Power supply	*connexion d'alimentation électrique*	3 / N / PE AC 400V 50 Hz
Power consumption	*Consommation électrique*	Max 39 Kw
Machine weight	*Poids machine*	Ca. 700 Kg
Overall machine dimension	*Dimensions generales de la machine*	1550 x 1500 x h 1850 mm

OPTIONAL	*OPTIONS*	
Stainless steel outfeed roll tables with drainer	*Tapies avec des rouleaux de sortie en acier inoxydable avec séchage*	●
Stainless steel steam aspirator	*Aspirateur en acier inoxydable*	●

● Optional / *Options*

STANDARD FEATURES

- Fully stainless steel frame / *Châssis en acier inoxydable*
- Control by PLC / *Système de contrôle PLC*
- Motorized Belt / *Tapie motorisé*
- Weekly clock for water heating / *Horloge hebdomadaire pour le chauffge de l'eau*
- Automatic loading and unloading conveyor belts / *Convoyeurs à bande automatiques de chargement et de déchargement*
- Upper Water Blades / *Lames d'eau plus superieur*
- Lower Nozzles / *Des buses d'eau du bas*

UPPER WATER BLADES / *LAMES D'EAU SUPÉRIEUR*

ADVANCED TEMPARUTURE CONTROL OF WATER / *CONTRÔLE AVANCÉ DE LA TEMPÉRATURE DE L'EAU*

DT100 AUTOMATIC DRYING TUNNEL

TECHNICAL DATA	*DONNÉES TECHNIQUES*	DT100
Conveyor width	*Largeur de la ceinture*	740 mm
Height belt conveyor	*Hauteur de la ceinture*	880 mm
Power supply	*Connexion d'alimentation électrique*	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Power consumption	*Consommation électrique*	Max 18 kW*
Machine weight	*Poids machine*	Ca. 600 kg
Overall machine dimension	*Dimensions generales de la machine*	1600 x 1490 x h 1770 mm
Max product height	*Hauteur maximale du produit*	300 mm

* Included high pressure air compressor / *Compresseur d'air à haute pression inclus*

STANDARD FEATURES

- Fully stainless steel frame / *Châssis en acier inoxydable*
- Control by PLC / *Système de contrôle PLC*
- Electromechanical movement / *Mouvement électromécanique*
- Motorized Belt / *Chaîne motorisée*
- Upper & lower side air blades / *Des lames d'air inférieur et supérieure*
- Automatic loading and unloading conveyor belts / *AChargement et déchargement automatique des tapies transporteuses*
- Automatic adjustment of upper air blades according to product shape / *Réglage automatique des lames d'air au-dessus a la forme du produit*

AUTOMATIC ADJUSTMENT OF UPPER AIR BLADES ACCORDING TO PRODUCT SHAPE / *RÉGLAGE AUTOMATIQUE DES LAMES D'AIR AU-DESSUS A LA FORME DU PRODUIT*

PLC

Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / Modification des données techniques possible sans préavis.